

全系列F摊铺机		标配○/选配●
驱动		
进口康明斯发动机, 符合中国国4排放		○
东风康明斯发动机, 符合中国国4排放		○
ECO模式		●
液压驱动的风扇		●
输/分料系统		
料斗独立控制		●
机械顶推滚轮 (可左/右摆动)		●
可反转的刮板输送机		●
开关量控制的刮板输送机		●
可反转的螺旋分料器		●
比例控制的超声波料位器		●
蛟龙高度液压调整		●
集中润滑		○
熨平板		
Dynapac Pave Stop		●
快速仰角调节		●
机械大臂锁		●
机械调拱		●
液压调拱		○
集中润滑		○
电器系统		
基本Dyn@link		●
2 x 螺旋舱照明灯		●
2 前 2 后 顶棚照明灯		●
2 x 顶棚辅助照明灯		●
24V 供电		●
清洗系统		
带泵和喷枪的冲洗系统		●
结构		
固定平台		●
2 个座椅		●
操作台可左右滑动		●
助力升降的遮阳棚		●
调平		
Moba 转角接触式 2 纵波		●
其它		
灭火器		●
工具箱		●

与您携手共筑未来



戴纳派克（中国）压实摊铺设备有限公司

地址:天津市武清经济技术开发区泉旺路38号
邮编:301700

网址:www.dynapac.com/cn 电话:+86 (0)22 8211 8000
全国售后服务热线:400 616 8116 传真:+86 (0)22 8211 8080



戴纳派克大型履带式摊铺机

Dynapac F2530CS / F2550CS

2023升级版



戴纳派克公司保留在不预先通知的情况下更改产品规格的权利。图片和插图可能与销售产品外观有差别。



dynapac.com

戴纳派克F2550CS/F2530CS摊铺机是一款多功能摊铺机，它凝聚了戴纳派克数十年的摊铺经验并融入了许多创新，能够以最低的摊铺成本实现大规模摊铺能力。戴纳派克F2550CS/F2530CS摊铺机能够满足从路基施工到各种路面沥青混合料铺设等各种不同的用途和铺路环境。其出众的熨平板与极佳的人体工程学设计铸就了最高的摊铺质量。

全新2023升级版带来更为卓越的稳定性和便利性

- 稳定性升级：

 - ❖ 满足CE安全要求的闭环控制系统，更加稳定可靠；
 - ❖ 升级直板设计：升级熨平板结构设计，抗变形能力更强；
 - ❖ 新一代履带驱动系统；
 - ❖ 加强型固定式前翻板 / 护链板 / 顶推滚轮 / 刮板驱动链轮。
- 便利性升级：

 - ❖ 标配液压搅龙提升；
 - ❖ 升级版工作照明系统；
 - ❖ 免润滑刮板输料系统；
 - ❖ 标配230mm挡料板，主板缩回至3M，无阻碍。

优异的摊铺质量

质量
实现最佳的摊铺质量依赖于高性能的熨平板，顺利的物料输送，以及高效强大的驱动。摊铺质量的衡量标准在于夯实度、均匀度。戴纳派克摊铺机系列产品将为您铺就高质量的路面提供质量保证！

智能性
智能控制系统对整个摊铺过程提供智能化监控，以确保最佳的工作流程。

	F2530CS	F2550CS
发动机功率（英康）	149 kw	168 kw
发动机功率（东康）	142 kw	177 kw
理论摊铺能力	800 t/h	800 t/h
最大工作宽度	10 M	11.5 M

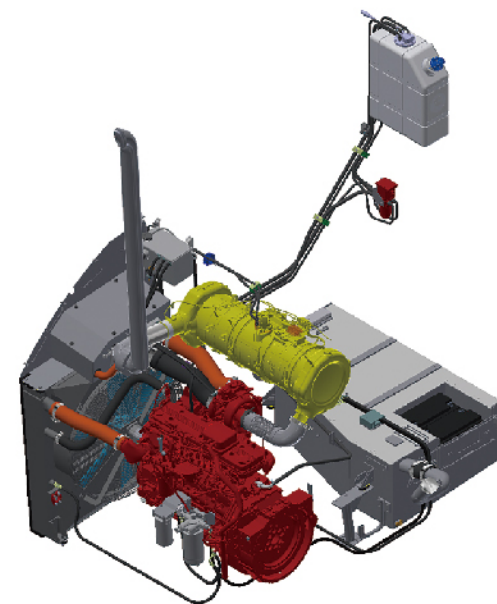


可选装进口康明斯B6.7或东风康明斯B6.7

进口康明斯发动机后处理采用集成式DOC（氧化催化剂）+DPF（颗粒过滤器）+SCR（选择性催化还原）+ASC（氨泄露催化剂），安装维护更便利。同时配备了VGT可变截面涡轮增压器，大大提高响应速度。

东风康明斯发动机后处理采用以及集成式DOC（氧化催化剂）+DPF（颗粒过滤器）+SCR（选择性催化还原），安装维护的便利性同样出众；并配备了第六代高效增压器，提高了性能和可靠性；

强劲动力



进口康明斯发动机和东风康明斯发动机同样具有如下优势：

ECU模块进行了迭代升级，处理速度更快，让发动机运行更稳定可靠；

最新型轮廓设计的活塞，优化了燃烧室、活塞环，提高了发动机的热效率，提升了燃油经济性，降低机油消耗；

发动机控制应用层面进行了定制设计，最大限度地保护用户的安全和整机可靠性；

优秀的产品延续性：发动机及后处理基本无需更改，仅做适应性的升级，即可轻松满足未来的非道路第五阶段排放标准。

低碳环保

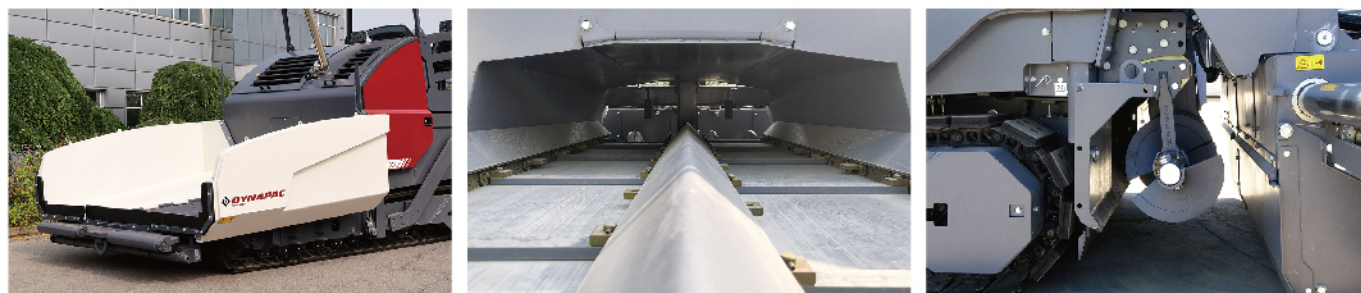
标配ECO节能模式

根据不同的工作场景，可将发动机转速调整至适合的模式。此模式可带来更低的油耗、噪音，以及更长的发动机寿命。

设定发动机转速在1600rpm；
机器高效运作，适用于绝大多数摊铺工况；
降低油耗，减少排放。



顺畅的工作流程

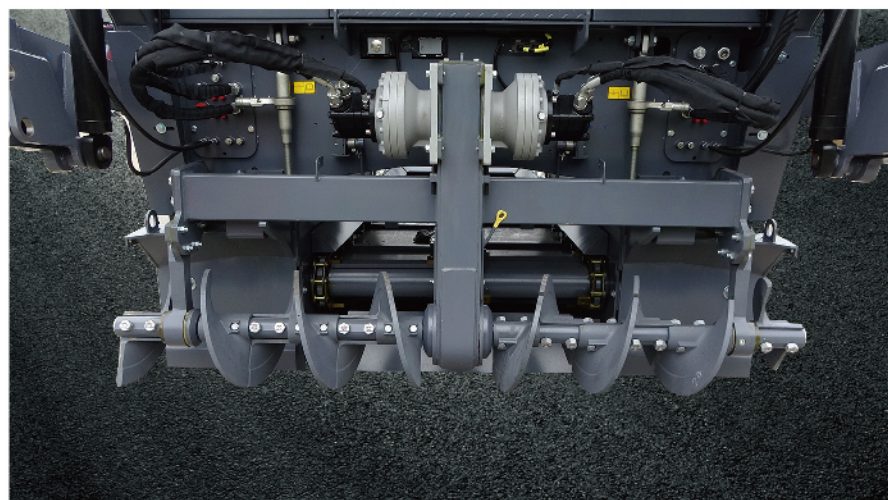


物料给送

戴纳派克设计了最优的料斗，料斗边缘倒角，可防止角落的冷沥青堆积；
极低的倾倒高度使得它几乎不可能与卡车相撞；
料斗容量大，刮板为市面上最宽；
输料通道形状设计合理，可以避免物料离析；
可反转控制的双刮板系统可提供顺畅的物料输送；
从操作员位置可以方便观察搅龙装置，根据不同的作业宽度，可以很方便的调整搅龙。

强有力的螺旋输料系统

戴纳派克搅龙是一个改良的中心传动系统，齿轮箱很薄，可保证布料的均匀性，防止离析的产生。左右螺旋叶片可独立控制，可反转。



牵引力

履带更长更宽，为您提供平稳的驾驶及完美的抓地力。橡胶履带能够产生较大的地面接触面积。履带的支重轮多，机动能力强。履带位置也很低，易于卡车卸料。履带板的设计特别针对摊铺应用，橡胶更厚，寿命更长，成本更低。

升级履带驱动系统

新一代驱动减速机，可以提供更高效率的传动性能；使用加强型链轨，改善型履带张紧油缸，稳定性更好。



加强型前翻板

采用16毫米厚固定型前翻板，更适用于中国大型料车。



物料输送
在降低物料离析及提高摊铺质量方面具备无与伦比的能力。

机械顶推滚轮
集成枢轴功能，可使顶推滚轮左右摆动，确保始终与卡车车轮保持接触，以避免不对称推力。

工作灯
为便于夜间作业，顶篷处配备6个照明灯，搅龙处配有2个照明灯。

保养
主机润滑系统方便保养。

控制
为了实现优良摊铺效果，对摊铺过程进行智能控制。

人机工程学
由于极好的视野，从而具备观察料斗及全部工作区域的绝佳视角。

戴纳派克熨平板
一流的找平控制系统，能够实现最佳摊铺质量。快速调节手柄针对不同的层厚提供快速便捷的熨平板仰角变换。

覆带
更大的地面接触面积，确保更强的牵引力和更长的寿命。

强有力的螺旋输料系统
中置驱动，有效避免离析的发生。搅龙可调高度达250mm，可达到良好的布料效果。

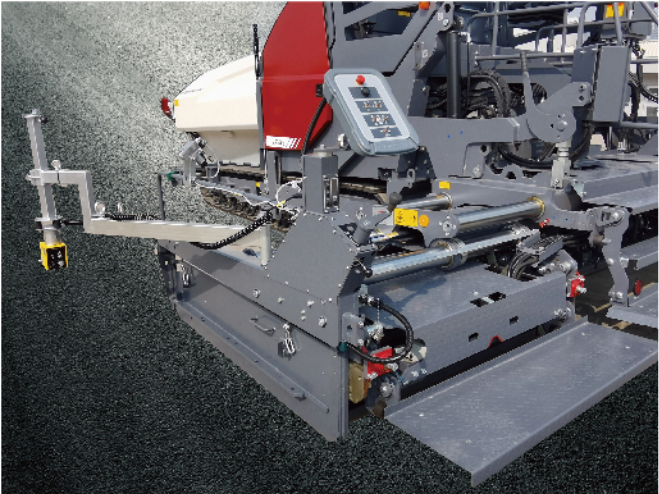


符合人机工程学的边板控制
只需通过一根曲柄就可调节侧护板的高度和角度。曲柄位于侧护板的上方，侧护板位于曲柄的下方，为熨平板操作员创造了符合人机工程学的工作场所。

偏心快速调节手柄
戴纳派克独特的快速调节手柄可以快速、方便地改变熨平板接触角，从而改变摊铺厚度。



符合人机工程学的工作场所
除了有效的预压实效果，戴纳派克熨平板还具备良好的接近性。较低的高度让您更好地观察搅龙情况，并可对物料输送进行持续、实时控制，确保工作更高效、更安全！



智能控制面板
控制系统为操作员提供人机工程学上优化的合理位置。仪表盘根据功能、群组及工作频率进行最优布局。操作面板设计简洁美观，并具备绝对防水防冲击的性能。

行走、输料、熨平板、加热、远程监控等功能采用总线控制技术，大大提高系统稳定性。

彩色显示器集参数设置和显示、故障诊断和报警、操作提示等功能于一身，方便快捷；

采用翘板和钮子开关，直观易懂，降低了操作难度；开关可单独更换和互换使用，成本低廉、维修简单，成本低；

控制面板具备背景照明功能，为夜间施工时按键的识别提供了极大的便利。



高科技四轴支撑浮动熨平板

戴纳派克熨平板基于自身的专利四轴支撑技术，具备无与伦比的稳定性，四轴支撑浮动熨平板不需拉杆，且抗变形能力超强。

在大摊铺宽度施工情况下，下支撑油缸仅伸出一半，形成两个支点，以确保伸缩部分的刚性，令熨平板在完全伸出后仍具有优异的负载性，全面避免变形和扭曲，从而保障优异的摊铺质量，成为高等级路面施工的必备之选。

	液压伸缩熨平板		机械拼装熨平板	
	V5100 TVE	V6000 TV/TVE	R300 TV/TVE	R300 DTV
基本宽度	2.55 m	3 m	3 m	3 m
通过液压可延伸至	5.1 m	6 m	N/A	N/A
加热系统	气/电	气/电	气/电	气
最大工作宽度 (带延伸部分)				
F2530CS	8.8 m	9.7 m	10 m	10 m
F2550CS	8.8 m	9.7 m	11.5 m	10 m

电加热或燃气加热——您的选择!

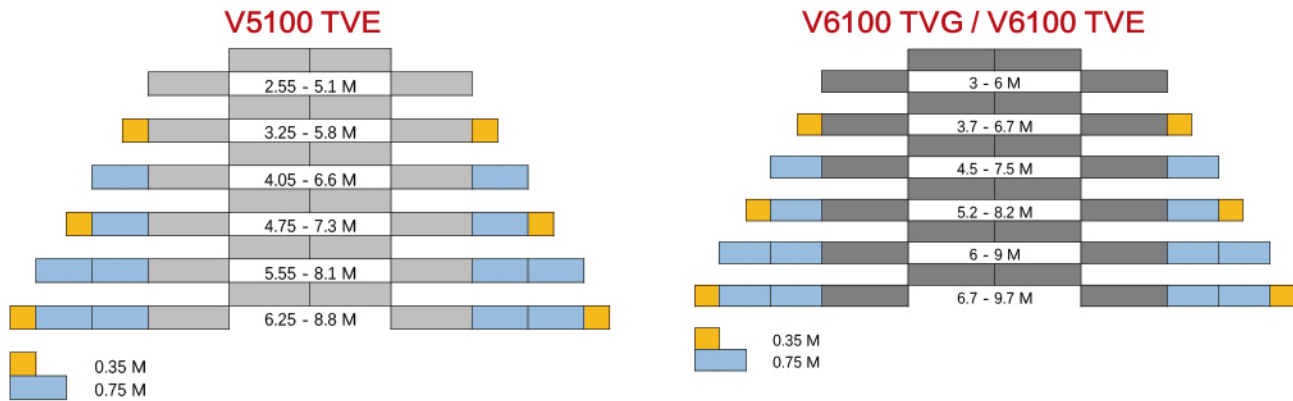
熨平板底板和夯锤均可加热，以实现均匀的热量分布。

电加热：加热方便，在远离气源的地方也可加热熨平板；

气加热：维护保养成本低，可极大的缩短加热时间，并降低能量消耗、减少二氧化碳排放。

适用于高海拔地区、气温低的地区。

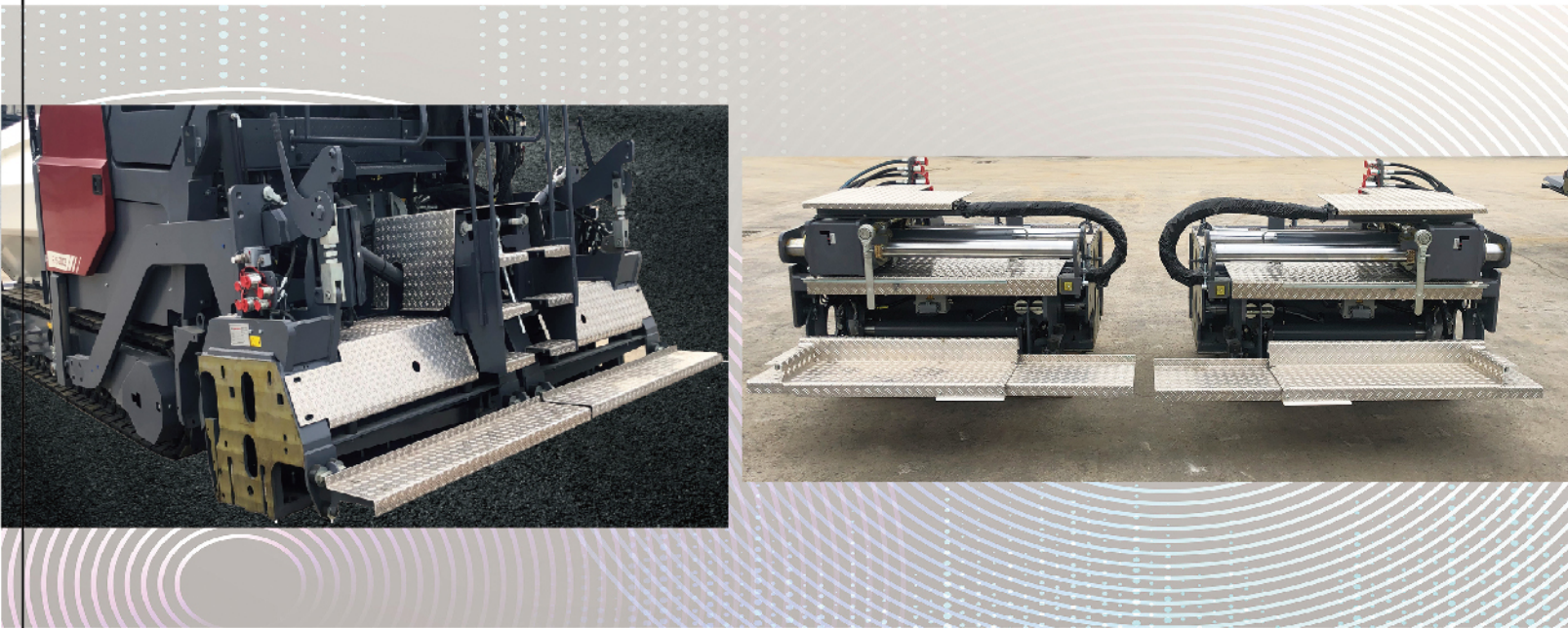
熨平板宽度配置



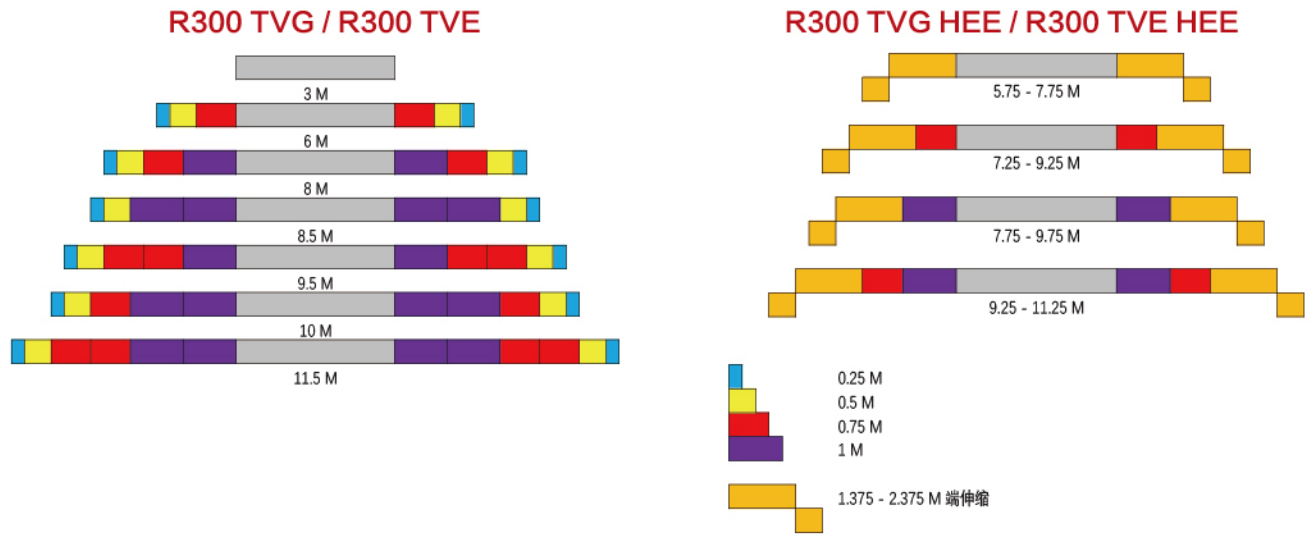
无与伦比的摊铺质量

戴纳派克端伸缩

F2550CS可配备端伸缩，实现11.25米范围内宽度任意调整，无断档任何范围内配置夯锤，振动。
两侧端伸缩的振捣振动，分别与左、右主段的振捣、振动马达串联，且左右机械同步。



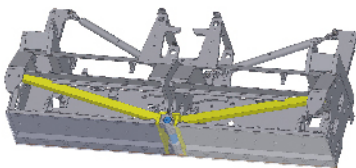
熨平板宽度配置



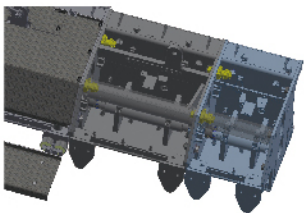
升级熨平板，
满足您的需求

R300熨平板:

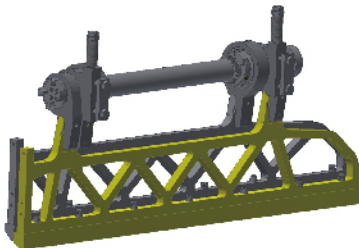
升级熨平板结构设计，
抗变形能力更强



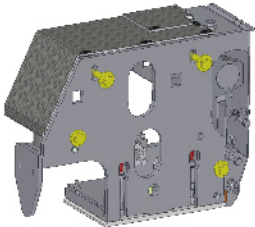
独有斜度调整结构，完美适应摊铺沥青和稳定土两种工况



可配置双夯锤，通过调节振幅来达到摊铺水稳或沥青的不同需求



拼装只需4个螺栓，方便快捷



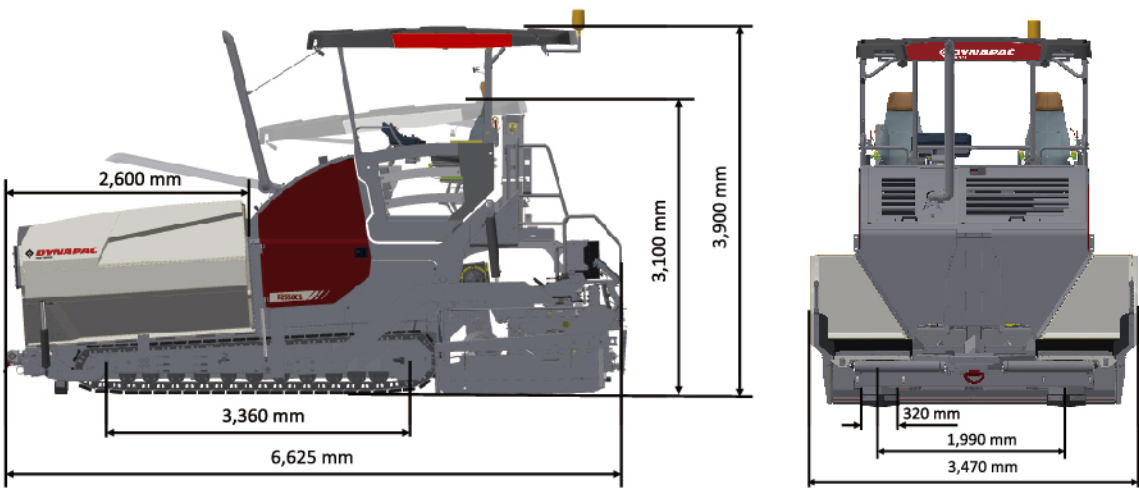
戴纳派克机械拼装板

R300TVG/TVE/DTV 3种熨平板可供选择
R300TVG为气加热熨平板，单夯锤+振动
R300TVE为电加热熨平板，单夯锤+振动
R300DTV为气加热熨平板，双夯锤+振动
三种熨平板基本宽度均为3M

	机械拼装熨平板	
	R300 TV/TVE	R300 DTV
基本宽度	3 m	3 m
通过液压可延伸至	N/A	N/A
加热系统	气/电	气
最大工作宽度（带延伸部分）		
F2530CS	10 m	10 m
F2550CS	11.5 m	10 m



整机参数



	F2530CS	F2550CS
发动机		
型号	英康QSB6.7	英康QSB6.7
功率 / kw@rpm	149 @ 2200	168 @ 2200
排放标准	中国第四阶段	中国第四阶段
燃油箱容积 / L	353	353
发动机		
型号	东康QSB6.7	东康QSB6.7
功率 / kw@rpm	142 @ 2200	177 @ 2200
排放标准	中国第四阶段	中国第四阶段
燃油箱容积 / L	353	353
重量		
带V6000TVE 主板 / t	21.5	22.5
尺寸		
带V5100基本宽度 / m	2.55	2.55
带V6000基本宽度 / m	3	3
最大工作宽度 / m	10	11.5
能力		
理论摊铺能力 / t/h	800	1,100
最大摊铺厚度 / mm	500	500
负摊铺 / mm	-150	-150
底盘		
履带前后轴距 / mm	3,360	3,360
履带宽度 / mm	320	320
爬坡能力	前13° / 后15°	前13° / 后15°
牵引		
摊铺速度 / m/min	0 – 20	0 – 28
行驶速度 / km/h	0 – 3	0 – 4
料斗		
料斗容量 / t	17	17
料斗长度 (到推辊) / mm	2,600	2,600
料斗张开宽度 / mm	3,470	3,470
卸料高度 / mm	内 525 / 外 530	内 525 / 外 530
刮板输料器		
形式	双刮板	双刮板
速度控制方式	开关	开关
速度 / m/min	0 – 28	0 – 28
搅龙		
叶片直径 / mm	380	430
高度调节范围 / mm	250	250
搅龙转速 / rpm	0 – 90	0 – 90

熨平板匹配

	F2530CS	F2550CS
V5100 TVE	8.8 M	8.8 M
V5100 TE	8.8 M	8.8 M
V6000 TVG	9.7 M	9.7 M
V6000 TVE	9.7 M	9.7 M
V6000 TE	9.7 M	9.7 M
R300 TVE	10 M	11.5 M
R300 TVG	10 M	11.5 M
R300 TVE HEE	N/A	11.25 M
R300 TVG HEE	N/A	11.25 M





无障碍维护

我们为您方便地了解维护扫清了障碍。包括液压泵、油箱盖在内的各个组件都能直接检修，而且容易找到。在对过滤器和发动机部件进行简单的目测之后，您就可以快速开始。您每天都将从这种方便的组合中受益。



从始至终的快速检修

我们的目标是通过便于检修来节省您的时间和金钱。我们将维护保养点集中布置并使它们可以方便碰触。从座椅平台可以方便检修保险丝盒，方便快速更换。大量即插即用的组件也加速了维护过程。

成本控制

从事公路建设业务需要大量投资。每平方米的铺设都关乎业主的运营成本，这其中不仅包括购置设备的本息、人工、保险和设备的折旧，还包括燃料、损耗和维护等可变成本。



人力成本

操作人员始终是总成本中最重要的部分。操作者通过戴纳派克设备出色的人机工程学和易于操作的设计，最大限度地提高了工作效率。

维护成本

所有筑路设备均需定期检查和维修，如更换机油和过滤器等。戴纳派克始终致力于在设备上使用免维护少维护的部件，以降低相关成本。

磨损件成本

戴纳派克始终致力于使用高质量磨损件，以最大限度降低更换的时间。使用戴纳派克原厂备件可以提高设备可靠性，以达到长效保值的目的。

投资成本

设备购买价格往往只是总成本中较小的一部分。戴纳派克设备在整个工作寿命中都能保持很高价值。如果将设备二次销售，会得到相当可观的投资回报。

燃料成本

燃料费用占总成本的很大一部分。戴纳派克的高效液压系统带来了优秀的燃油经济性。

服务承诺

服务内容

原装配件和保养包

- 维修保养包
- 正品过滤器
- 润滑油液
- 磨损件和维修包
- 升级包

服务项目

- 经验丰富的技术服务团队
- 培训计划
- 设备交机检查/服务项目
- 延保及服务协议

磨损件

- 路面铣刨设备工具（铣刨机刀头）

服务模式

全球分销网络

- 24小时服务热线：4006168116

戴纳派克官方网站
www.dynapac.com

- 在线选择维修包、润滑油液
- 配件在线订购

远程设备监控系统
Dyn@Link

- 随时随地管理您的设备和车队
- 订制化监控，设备报警提示并及时干预

预防故障成本

定期维护

设备故障直接影响您的工作效率，定期维护保养可避免故障发生及提高机器的可靠性，最大限度地提高您的生产效率，从而提高您的利润率。

预防维修成本

维护保养协议

为您的设备量身定制维修保养包，高性价比磨损件及修理包可以满足您的设备定期维护计划所需的所有部件。我们资深技术服务人员上门服务，避免设备发生故障并在其工作寿命内保持最大的正常运行时间。

维修保养协议

设备需要预防性维护保养，避免发生故障
高效维修服务保证设备较高的转售价值

降低占用成本
保养可避免昂
贵的维修成本

提高设备可靠性
保证全套设备
有效运行时间

较高的转售价值