

配置

全系列SD摊铺机		标配○/选配●
驱动		
进口康明斯发动机，符合中国国4排放		●
Vario Speed （无级变速）		●
液压驱动的变速风扇		●
控制系统		
PaverManager 2.0 Advanced (摊铺管理控制 2.0 高级版)		●
Remote Control 2.0 (边控2.0)		●
输/分料系统		
料斗独立控制		●
机械顶推滚轮 （可左/右摆动）		●
液压顶推滚轮		○
可反转的刮板输送机		●
比例控制的刮板输送机		●
可反转的螺旋分料器		●
比例控制的超声波料位器		●
蛟龙高度液压调整		●
集中润滑		●
熨平板		
Dynapac Pave Stop		●
快速仰角调节		●
机械大臂锁		●
电动大臂锁		○
机械调拱		●
液压调拱		○
切边高度液压调整		○
切边加热		○
电器系统		
高级Dyn@link		●
2 x 螺旋舱照明灯		●
2前2后顶棚照明灯		●
辅助照明灯（伴我回家功能）		●
24V供电		●
清洗系统		
带卷管器的冲洗系统		●
结构		
液压滑移平台		●
2个豪华座椅		●
操作台可左右滑动/升降/旋转/前后调节		●
电动升降顶棚		●
调平		
Moba 转角接触式2纵波		●
其它		
灭火器		●
工具箱		●

标配○/选配●

TVE/TVG 为标配, TE 为选配

与您携手共筑未来



戴纳派克（中国）压实摊铺设备有限公司  
地址:天津市武清经济技术开发区泉旺路38号  
邮编:301700  
网址:www.dynapac.com/cn 电话:+86 (0)22 8211 8000  
全国售后服务热线:400 616 8116 传真:+86 (0)22 8211 8080



戴纳派克大型履带式摊铺机

SD2500C/SD2500CS/SD2530CS/SD2550CS

2023升级版



戴纳派克公司保留在不预先通知的情况下更改产品规格的权利。图片和插图可能与销售产品外观有差别。



dynapac.com



优异的摊铺质量

SD系列摊铺机集成戴纳派克数十年的摊铺设备设计制造经验，并融入诸多创新科技。在开发过程中，我们专注于摊铺过程和摊铺质量的控制，致力于实现更高的可靠性和更佳的施工效果。SD系列摊铺机具备统一的服务理念和同质化操作系统，助您实现作业时间最大化。

全新2023升级版带来更为卓越的智能性、稳定性和便利性

智能性升级：

- ❖ 全系配备摊铺管理2.0高级控制系统；
- ❖ 标配Vario Speed(无级变速)功能，节能减排；
- ❖ 标配Dyn@Link 高级版，可实时监测设备运行状况；
- ❖ 配备边控2.0控制系统，可通过彩色显示屏观察两侧工作情况；
- ❖ 可选装更多智能配置。

稳定性升级：

- ❖ 满足CE安全要求的闭环控制系统，更加稳定可靠；
- ❖ 升级直板设计：升级熨平板结构设计，抗变形能力更强；
- ❖ 新一代履带驱动系统；
- ❖ 加强型固定式前翻板 / 护链板 / 顶推滚轮 / 刮板驱动链轮。

便利性升级：

- ❖ 全新电动升降顶篷；
- ❖ 标配液压搅龙提升；
- ❖ 标配集中润滑；
- ❖ 标配带卷管器的清洗系统；
- ❖ 标配辅助照明系统（伴我回家功能）；
- ❖ 选配液压调拱，且可通过边箱控制。

质量

实现最佳的摊铺质量依赖于高性能的熨平板，顺利的物料输送，以及高效强大的驱动。摊铺质量的衡量标准在于夯实度、均匀度。戴纳派克摊铺机系列产品将为您铺就高质量的路面提供质量保证！

智能性

智能摊铺管理系统2.0，通过7英寸彩色显示屏，能够方便地监控摊铺过程中的参数，保证优化的物料流供应。

	SD2500C	SD2500CS	SD2530CS	SD2550CS
发动机功率	129 kw	149 kw	149 kw	194 kw
理论摊铺能力	650 t/h	800 t/h	800 t/h	1100 t/h
最大工作宽度	9 m	10 m	10 m	14m



**工作灯**  
配备双前置+双后置作业照明灯，并在两个搅龙照明灯的基础上，顶棚处增加10个照明灯。（伴我回家功能）

**低排放，低噪音**  
配备符合国4排放标准的进口发动机，优化隔音设计，有效降低噪音。标配无级变速功能，节能减排。

**物料输送**  
在降低物料离析及提高摊铺质量方面具备无与伦比的能力。

**机械顶推滚轮**  
集成枢轴功能，可使顶推滚轮左右摆动，确保始终与卡车车轮保持接触，以避免不对称推力对料斗产生冲击

**履带**  
更大的地面接触面积，确保更强的牵引力和更长的寿命。

**人机工程学**  
配备液压可转移平台和高座椅，为操作者提供了极好的视野，可全方位观察料斗及全部工作区域。

**摊铺管理控制 2.0 & 边控2.0**  
智能控制摊铺过程，实现优异摊铺效果。

**强有力的螺旋输料系统**  
搅龙高度液压调节，调节高度达250毫米，提供的螺旋叶片直径范围从380毫米到500毫米。

**戴纳派克熨平板**  
一流的找平控制系统，能够实现最佳摊铺质量。快速调节手柄针对不同的层厚提供快速便捷的熨平板仰角变换。

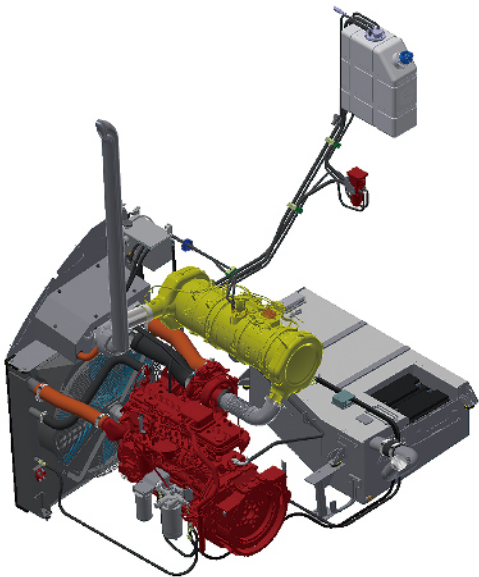


SD全系列使用进口康明斯B6.7发动机

发动机后处理采用集成式DOC（氧化催化剂）+DPF（颗粒过滤器）+SCR（选择性催化还原）+ASC（氨泄漏催化剂），安装便利；  
发动机ECU模块进行了迭代升级，处理速度更快，让发动机运行更稳定可靠；  
配备了VGT可变截面涡轮增压器，大大提高响应速度；

强劲动力

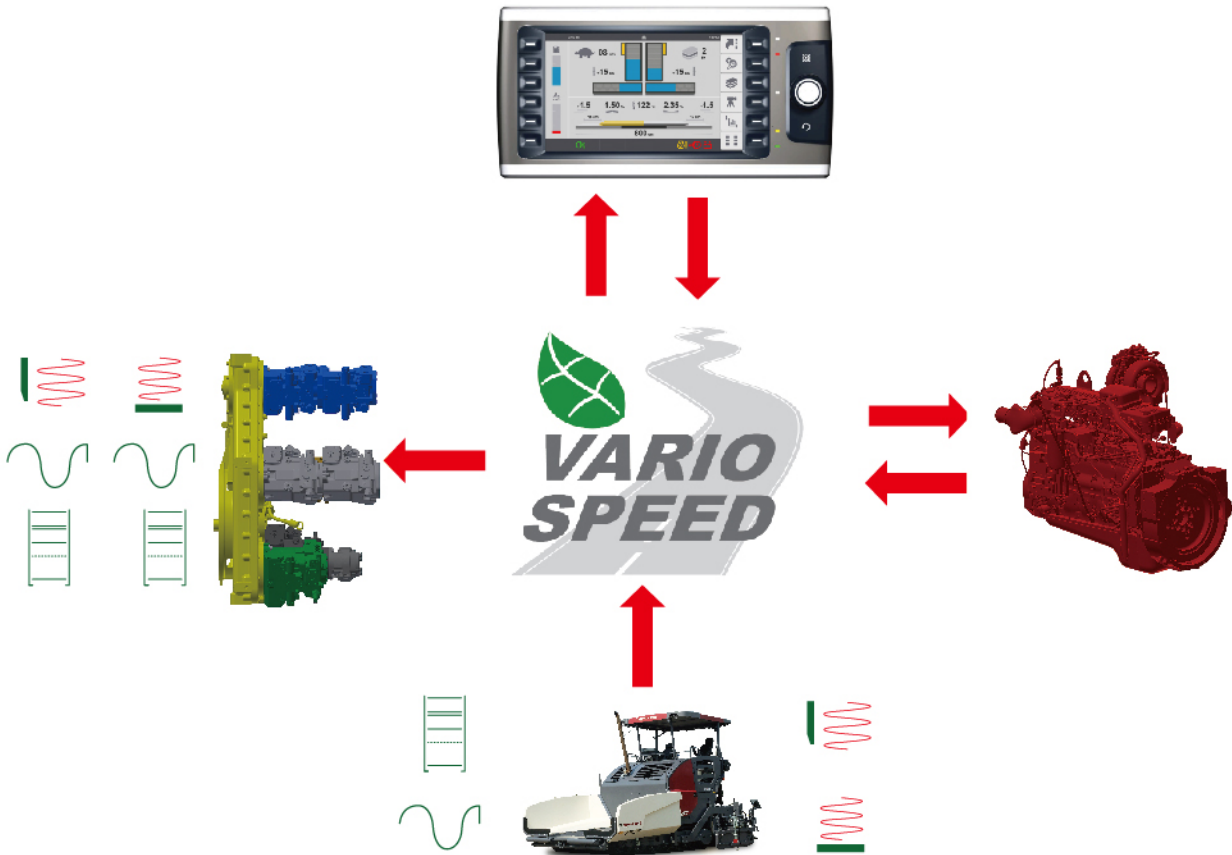
使用最新型线轮廓设计的活塞，优化了燃烧室、活塞环，提高了发动机的热效率，提升燃油经济性，降低机油消耗；  
发动机控制应用层面进行了定制设计，最大限度的保护用户的安全和整车可靠性；  
产品延续性，发动机及后处理基本无需更改，仅做适应性的升级，即可轻松满足未来的非道路第五阶段。



戴纳派克SD国4系列标配Vario Speed (无级变速)功能

连续监测机器运转负载；  
根据工作要求，控制器自动调节液压泵流量；  
低的运转负载被识别，发动机自动降低转速，使机器运转在低油耗点，低碳排放，帮助机器降低噪音，保护环境；  
此功能集成在高级摊铺管理程序中，不需要人为干预；  
对于需要频繁转场和需要变换不同摊铺宽度的工地，尤其能帮助节省油耗；

低碳环保







### 牵引力

履带更长更宽，为您提供平稳的驾驶及完美的抓地力。橡胶履带块宽320毫米，能够产生较大的地面接触面积。履带的支撑轮多，机动能力强。履带位置也很低，易于卡车卸料。这些履带块的设计特别针对摊铺应用，橡胶更厚，寿命更长，成本更低。

# 顺畅的工作流程



### 加强型前翻板

采用16毫米厚固定型前翻板，更适用于中国大型料车。

### 机械顶推滚轮（标配）

集成枢轴功能，可使顶推滚轮左右摆动，确保始终与卡车车轮保持接触，以避免不对称推力。

### 液压顶推滚轮（选配）

减少来自料车的撞击，避免摊铺表面印迹。  
延长了卸料长度（卸料时调节距离），摊铺过程中长料车依然可以正常卸料。

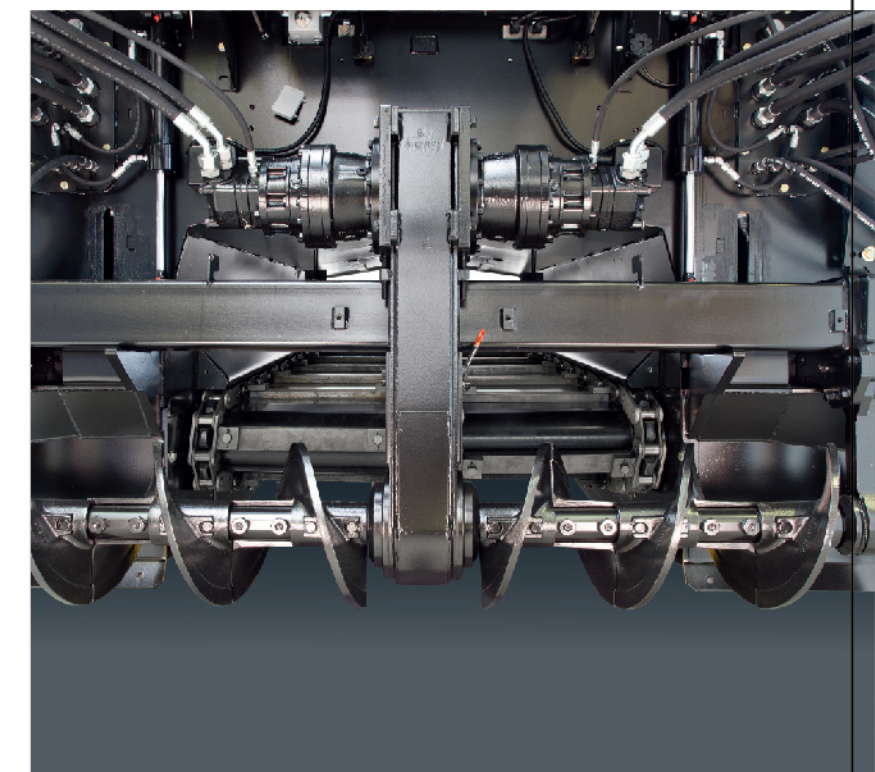


### 物料给送

戴纳派克设计了最优的料斗，料斗边缘倒角，可防止角落处的冷沥青堆积。极低的倾倒高度使得它几乎不可能与卡车相撞。料斗容量大，刮板为市面上最宽。输料通道形状设计合理，可以避免物料离析。可反转控制的双刮板系统可提供顺畅的物料输送。从操作员位置可以方便观察搅龙装置，根据不同的作业宽度，可以很方便的调整搅龙。

### 强有力的螺旋输料系统

戴纳派克搅龙是一个改良的中心传动系统，齿轮箱很薄，即便是在物料产量高达每小时1100吨的情况下，也可保证物料的均匀性，防止离析的产生。左右螺旋叶片直径380-500毫米，可独立控制、可反转。戴纳派克SD国4全系列标配液压搅龙升降，高度调节范围可达250毫米，助您轻松实现不同摊铺厚度下的最优物料给送。



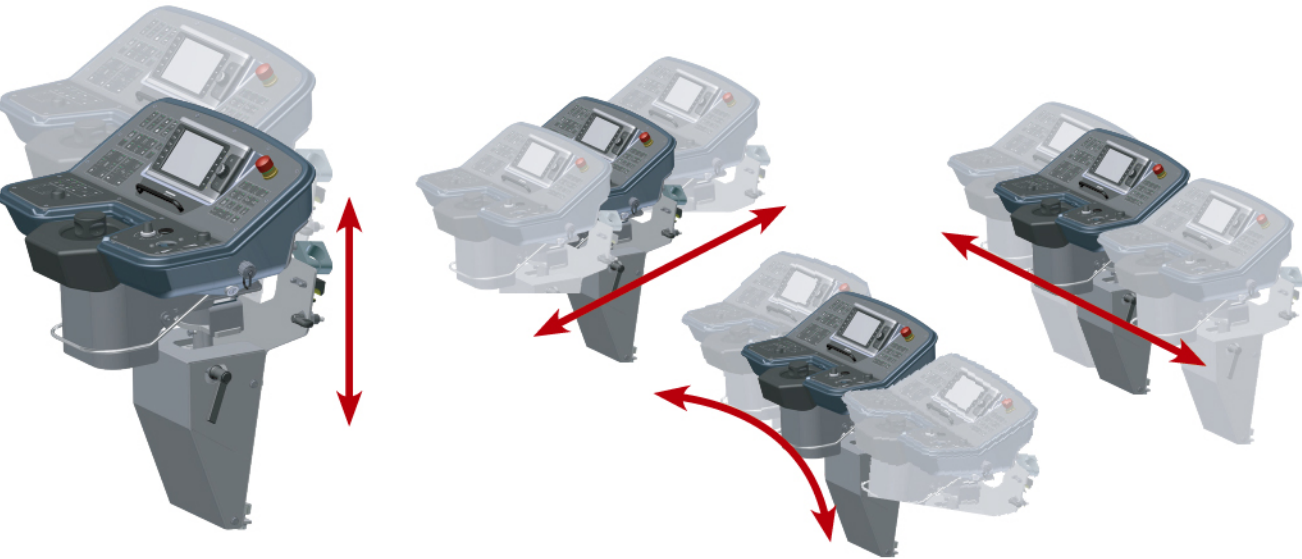


# 符合人机工程学的工作场所



## 操作员舒适度

操作员的舒适度是我们最大的追求。我们致力于提供符合人机工程学的工作场所。操作平台可提供较大的顶部空间和平坦底面。人机工程学座椅可以调节到任何您想要的位置。多用途的仪表盘控制台让仪表盘的放置变得更加方便。



## 极佳的视野

戴纳派克SD系列摊铺机操纵平台可左右滑移，满足操作员各种需求。只需轻按仪表盘上的按钮，这个平台就可以在两侧滑出高达50cm的距离。

# 满足

# 您的需求



良好的操作视野，令操作手充分观察到料斗、刮板、搅龙等部位的实时工作情况，并与熨平板操作员及卡车驾驶员进行眼神交流。

## 人性化照明系统

顶棚处4+10个照明灯，以及2个搅龙照明灯，为您夜间施工提供最大便利。







摊铺管理控制 2.0

通过CAN-BUS系统进行控制，确保快速和稳定的通信。主控制台装有7英寸彩色显示器，简单易懂的图示使整个作业过程变得非常便捷。

戴纳派克快速工作功能按键，在主控制台上以黄色标记，帮助操作者快速识别。



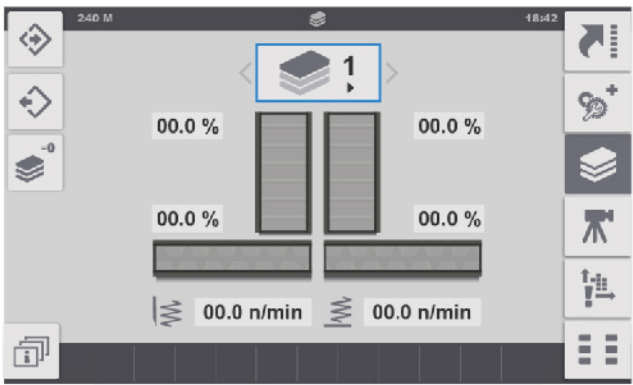
主显示屏

时间、行驶距离；工作速度；燃油液位、尿素液位  
熨平板温度，熨平板加热指示；刮板/蛟龙处传输的物料量  
调平油缸位置（选配）；熨平板拱度（选择液压调拱）



发动机参数

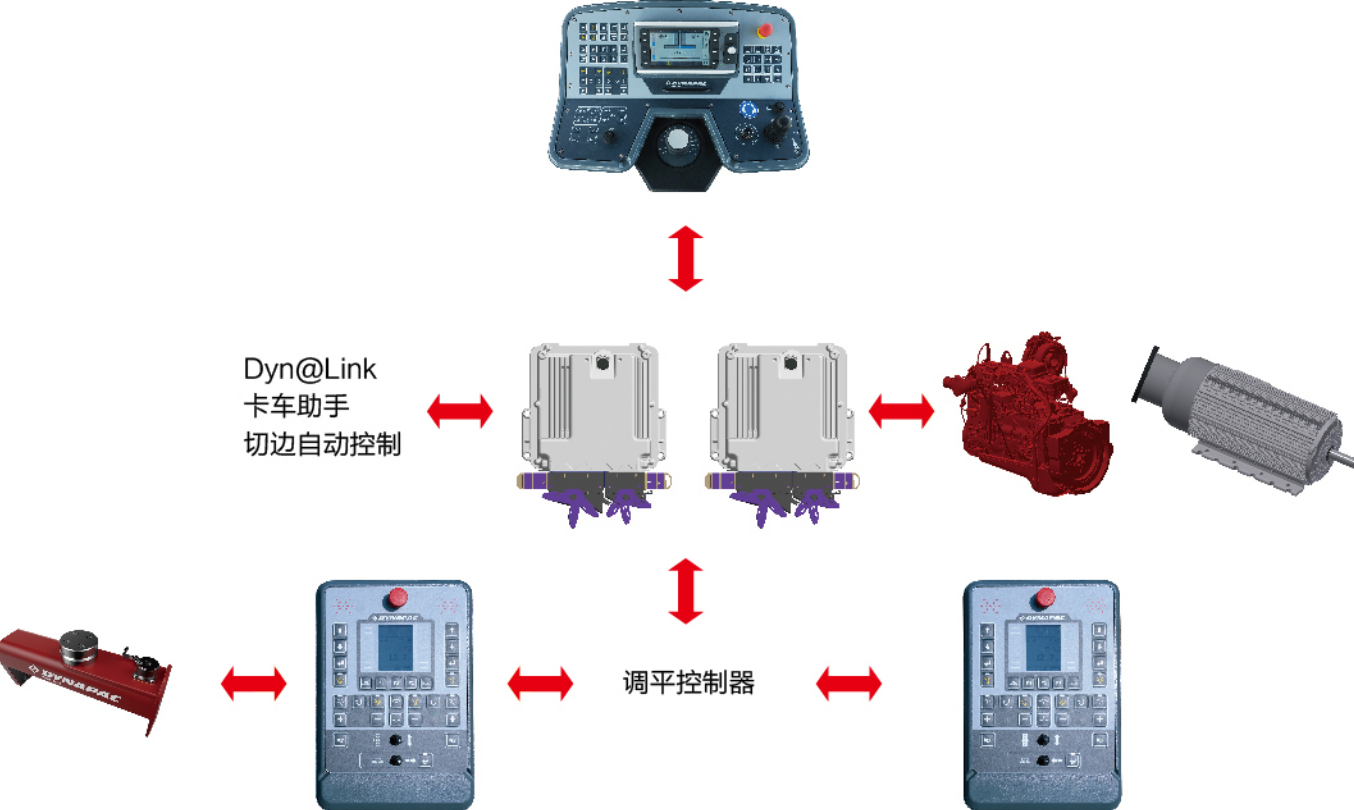
通过戴纳派克的智能直观控制系统，您可以随时全面地了解发动机工作参数（转速、机油压力、冷却液温度、工作小时数、电瓶电压、油耗等）。



摊铺设置

具备记忆功能，可储存5种不同摊铺状况下的参数值。此功能为操作员提供了便利，加速了设置过程。





智能控制系统——边控2.0

通过CAN-BUS 系统，实现主控制台、发动机、发电机、调平系统，以及其它选配之间的通信，快速、高效、稳定；

两侧边箱可交互使用，对于经常使用的熨平板伸缩控制和调平控制功能，采用钮子开关，不仅稳定可靠，而且调节快速方便；

内部集成MOBA调平系统，也可外接其它调平系统，所有调平相关参数可通过彩色显示屏显示。

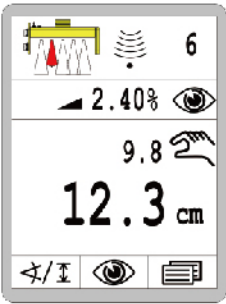
操控更加简单

可在边控上，实现熨平板的双速控制；  
可在边控上控制熨平板拱度（需选择液压调拱）；  
边控面板上，同样设置有黄色的快速工作功能按键，使摊铺工作可快速开始。



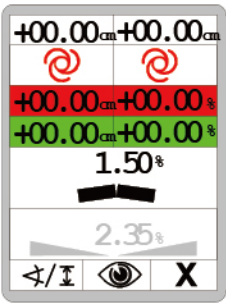
边控2.0

戴纳派克边控2.0系统可识别所有的调平设备，该系统支持个性化配置，客户可根据实际需求，将所需的参数显示在显示屏上。



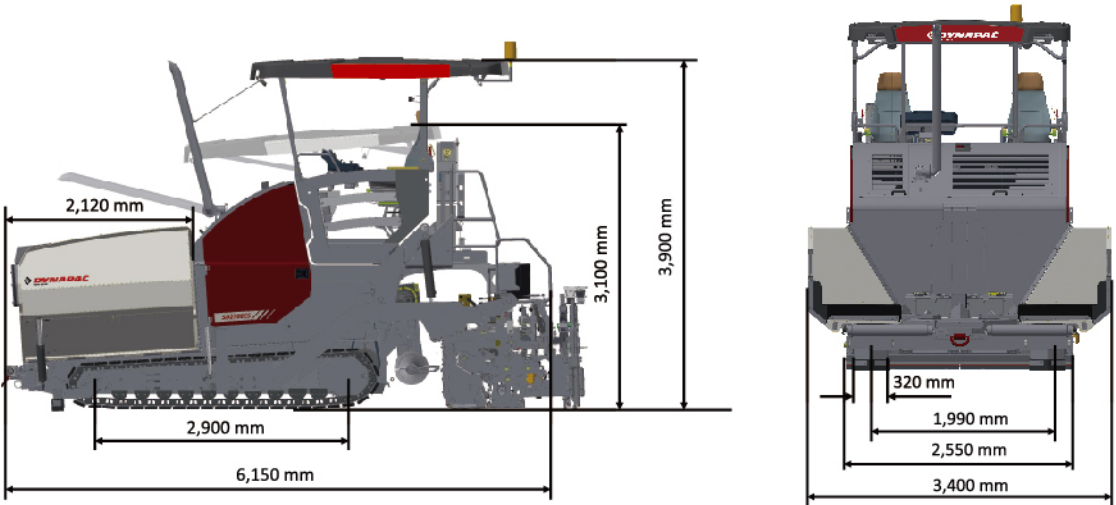
交互控制

在一个边控上，可显示两边的调平参数，操作者可在一个屏幕上观察到两边的情况。

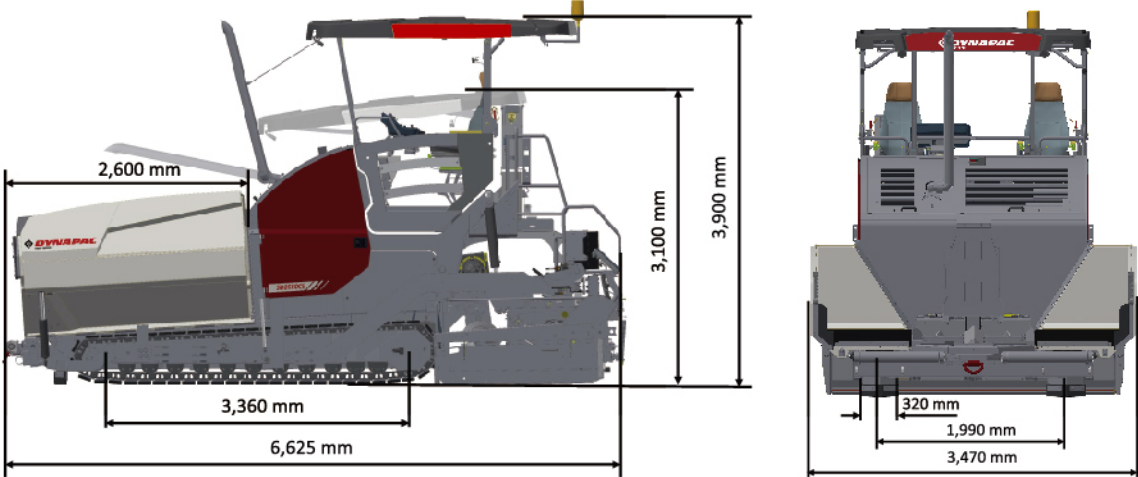




整机参数



	SD2500C	SD2500CS
发动机		
型号	英康QSB6.7	英康QSB6.7
功率 / kw@rpm	129 @ 2200	149 @ 2200
排放标准	中国第四阶段	中国第四阶段
燃油箱容积 / L	353	353
重量		
带V6000TVE 主板 / t	21.5	21.5
尺寸		
带V5100基本宽度 / m	2.55	2.55
带V6000基本宽度 / m	3	3
最大工作宽度 / m	9	10
能力		
理论摊铺能力 / t/h	650	800
最大摊铺厚度 / mm	310	310
负摊铺 / mm	-150	-150
底盘		
履带前后轴距 / mm	2,900	2,900
履带宽度 / mm	320	320
爬坡能力	前15° /后15°	前15° /后15°
牵引		
摊铺速度 / m/min	0 - 28	0 - 28
行驶速度 / km/h	0 - 4	0 - 4
料斗		
料斗容量 / t	14.5	14.5
料斗长度（到推辊） / mm	2,120	2,120
料斗张开宽度 / mm	3,400	3,400
卸料高度 / mm	内 555 / 外 560	内 555 / 外 560
刮板输料器		
形式	双刮板	双刮板
速度控制方式	比例	比例
速度 / m/min	0 - 19	0 - 19
搅龙		
叶片直径 / mm	380	380
高度调节范围 / mm	250	250
搅龙转速 / rpm	0 - 90	0 - 90



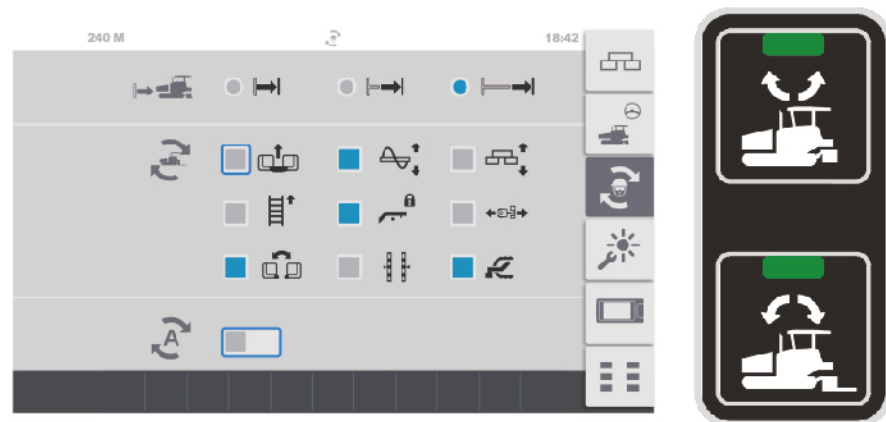
	SD2530CS	SD2550CS
发动机		
型号	英康QSB6.7	英康QSB6.7
功率 / kw@rpm	149 @ 2200	194 @ 2200
排放标准	中国第四阶段	中国第四阶段
燃油箱容积 / L	353	353
重量		
带V6000TVE 主板 / t	22.5	22.5
尺寸		
带V5100基本宽度 / m	2.55	2.55
带V6000基本宽度 / m	3	3
最大工作宽度 / m	10	14
能力		
理论摊铺能力 / t/h	800	1,100
最大摊铺厚度 / mm	360	360
负摊铺 / mm	-150	-150
底盘		
履带前后轴距 / mm	3,360	3,360
履带宽度 / mm	320	320
爬坡能力	前13° /后15°	前13° /后15°
牵引		
摊铺速度 / m/min	0 - 20	0 - 28
行驶速度 / km/h	0 - 3	0 - 4
料斗		
料斗容量 / t	17	17
料斗长度（到推辊） / mm	2,600	2,600
料斗张开宽度 / mm	3,470	3,470
卸料高度 / mm	内 525 / 外 530	内 525 / 外 530
刮板输料器		
形式	双刮板	双刮板
速度控制方式	比例	比例
速度 / m/min	0 - 19	0 - 28
搅龙		
叶片直径 / mm	380	500
高度调节范围 / mm	250	250
搅龙转速 / rpm	0 - 90	0 - 75



# 丰富强大的选配功能

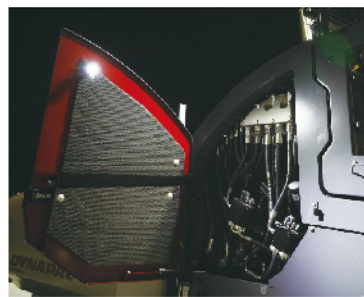
## 一键转场

只需按下一个按钮，即可保存所需设置，机器将自动设置为运输模式；通过将设置重新加载到机器，恢复所有数据，使其具有与以前相同的设置。



## 切边自动控制

跟踪现有边缘，让熨平板完全自动移动；始终保持一定的重叠区域，优化摊铺路面；使操作者无需进入危险区域，保证安全。



## 机舱照明灯

发动机机罩处两个照明灯，机罩侧门（阀块处）一个照明灯，打开舱门，灯光自动开启。

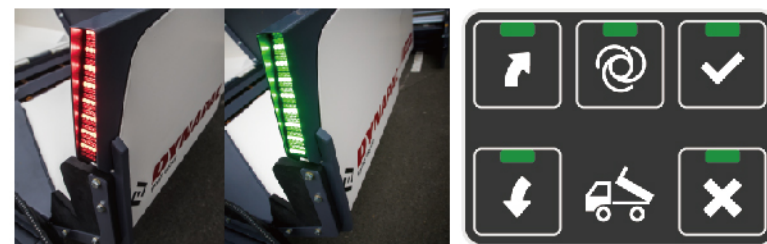


## 切边照明灯

为夜间摊铺作业，在切边处提供更好的照明。

## 卡车助手

与卡车司机通信的LED灯系统，以坚固的方式安装在料斗角落处，不再需要误导性的手势指挥或大声喊叫。



## 液压调拱 (V6000 / V5100)

由两个可靠且强大的液压马达驱动，可通过边箱直接进行控制。

## 液压升降切边 (带加热/不带加热)

两个液压油缸独立控制，两个液压油缸均有浮动功能。



## 除烟装置

改善工作条件，减少对机手的伤害，使机手在清新的空气和微风中工作直接可从操纵台上控制。



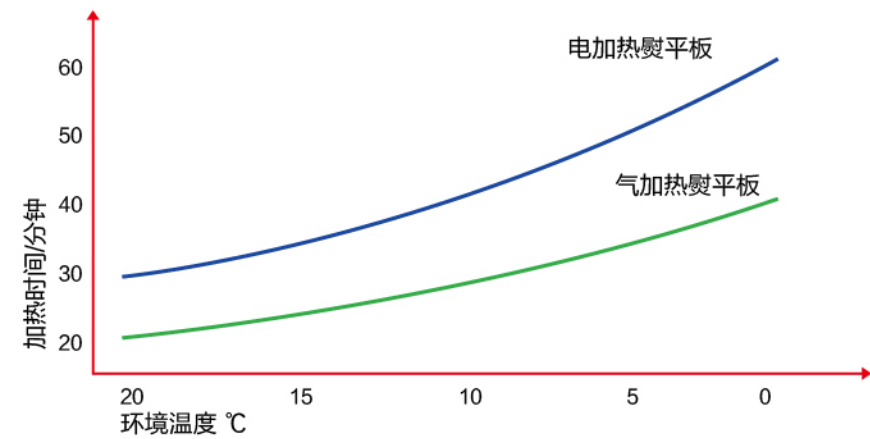


高科技四轴支撑浮动熨平板

戴纳派克熨平板基于自身的专利四轴支撑技术，具备无与伦比的稳定性，四轴支撑浮动熨平板不需拉杆，且抗变形能力超强。在大摊铺宽度施工情况下，下支撑油缸仅伸出一半，形成两个支点，以确保伸缩部分的刚性，令熨平板在完全伸出后仍具有优异的负载性，全面避免变形和扭曲，从而保障优异的摊铺质量，成为高等级路面施工的必备之选。

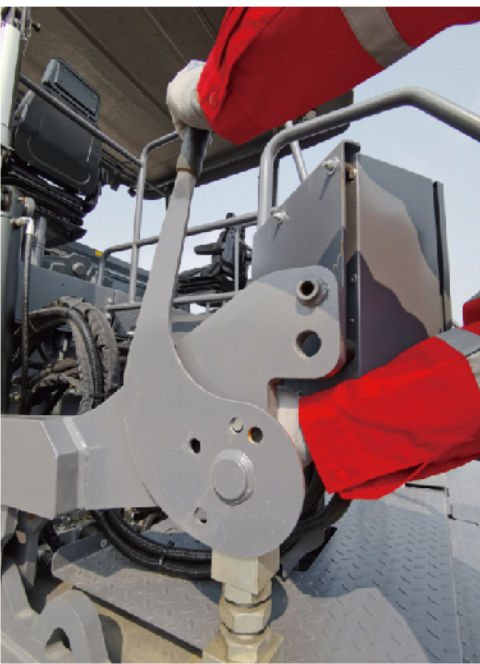
电加热或燃气加热——您的选择!

熨平板底板和夯锤均可加热，以实现均匀的热量分布。  
电加热：加热方便，在远离气源的地方也可加热熨平板；  
气加热：维护保养成本低，可极大的缩短加热时间，并降低能量消耗、减少二氧化碳排放。  
适用于高海拔地区、气温低的地区。



偏心快速调节手柄

戴纳派克独特的快速调节手柄可以快速、方便地改变熨平板接触角，从而改变摊铺厚度。



符合人机工程学的边板控制

只需通过一根曲柄就可调节侧护板的高度和角度。曲柄位于侧护板的上方，侧护板位于曲柄的下方，为熨平板操作员创造了符合人机工程学的工作场所。



符合人机工程学的工作场所

除了有效的预压实效果，戴纳派克熨平板还具备良好的接近性。较低的高度让您更好地观察搅龙情况，并可对物料给送进行持续、实时控制，确保工作更高效、更安全!

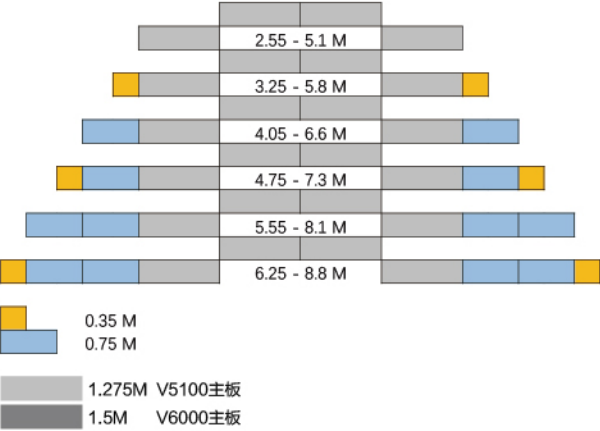
	液压伸缩熨平板		机械拼装熨平板
	V5100 TVE	V6000 TV/TVE	R300 TV/TVE
基本宽度	2.55 m	3 m	3 m
通过液压可延伸至	5.1 m	6 m	N/A
加热系统	电	气/电	气/电
最大工作宽度（带延伸部分）			
SD2500C	8.8 m	9 m	N/A
SD2500CS	8.8 m	9.7 m	10 m
SD2530CS	8.8 m	9.7 m	10 m
SD2550CS	8.8 m	9.7 m	14 m



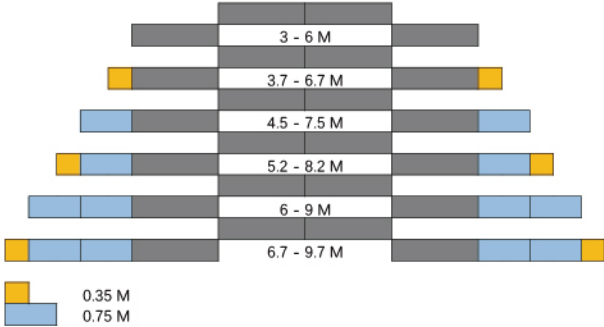
灵活多变的熨平板宽度配置



V5100 TVE



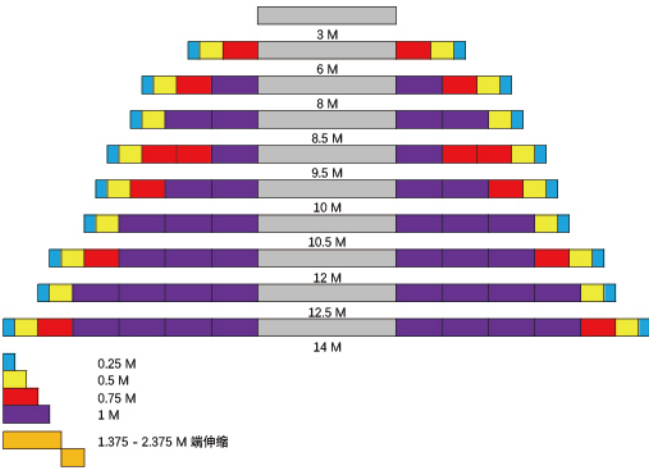
V6000 TVG / V6000 TVE



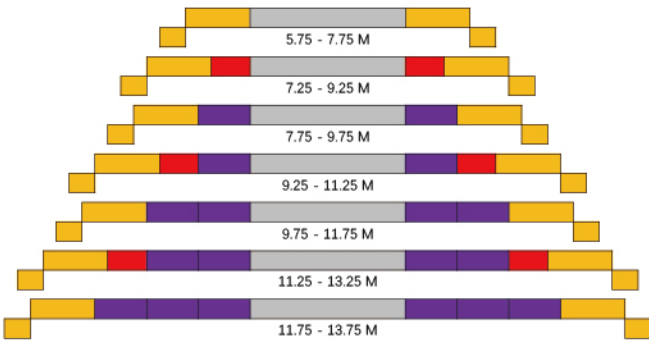
熨平板匹配

	SD2500C	SD2500CS	SD2530CS	SD2550CS
V5100 TVE	8.8 M	8.8 M	8.8 M	8.8 M
V5100 TE	8.8 M	8.8 M	8.8 M	N/A
V6000 TVG	9 M	9.7 M	9.7 M	9.7 M
V6000 TVE	9 M	9.7 M	9.7 M	9.7 M
V6000 TE	9 M	9.7 M	9.7 M	N/A
R300 TVE	N/A	10 M	10 M	14 M
R300 TVG	N/A	10 M	10 M	14 M
R300 TVE HEE	N/A	N/A	N/A	13.75 M
R300 TVG HEE	N/A	N/A	N/A	13.75 M

R300 TVG / R300 TVE



R300 TVG HEE / R300 TVE HEE





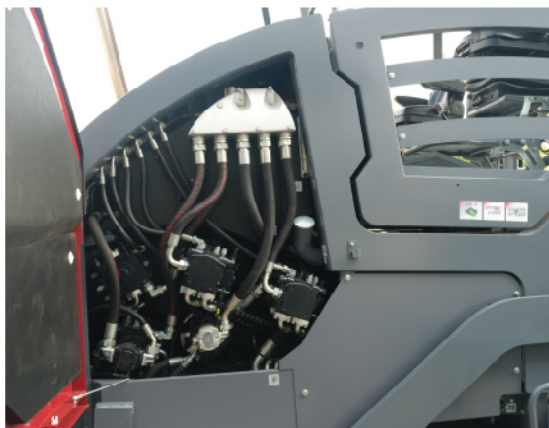


无障碍维护

我们为您方便地了解维护扫清了障碍。包括液压泵、油箱盖在内的各个组件都能直接检修，而且容易找到。在对过滤器和发动机部件进行简单的目测之后，您就可以快速开始。您每天都将从这种方便的组合中受益。

成本控制

从事公路建设业务需要大量投资。每平方米的铺设都关乎业主的运营成本，这其中不仅包括购置设备的本息、人工、保险和设备的折旧，还包括燃料、损耗和维护等可变成本。



从始至终的快速检修

我们的目标是通过便于检修来节省您的时间和金钱。我们将维护保养点集中布置并使它们可以方便碰触。从座椅平台可以方便检修保险丝盒，方便快速更换。大量即插即用的组件也加速了维护过程。



人力成本

操作人员始终是总成本中最重要的部分。操作者通过戴纳派克设备出色的人机工程学和易于操作的设计，最大限度地提高了工作效率。

维护成本

所有筑路设备均需定期检查和维修，如更换机油和过滤器等。戴纳派克始终致力于在设备上使用免维护少维护的部件，以降低相关成本。

磨损件成本

戴纳派克始终致力于使用高质量磨损件，以最大限度降低更换的时间。使用戴纳派克原厂备件可以提高设备可靠性，以达到长效保值的目的。

投资成本

设备购买价格往往只是总成本中较小的一部分。戴纳派克设备在整个工作寿命中都能保持很高价值。如果将设备二次销售，会得到相当可观的投资回报。

燃料成本

燃料费用占总成本的很大一部分。戴纳派克的高效液压系统带来了优秀的燃油经济性。

服务承诺

服务内容

原装配件和保养包

- 维修保养包
- 正品过滤器
- 润滑油液
- 磨损件和维修包
- 升级包

服务项目

- 经验丰富的技术服务团队
- 培训计划
- 设备交机检查/服务项目
- 延保及服务协议

磨损件

- 路面铣刨设备工具（铣刨机刀头）

服务模式

全球分销网络

- 24小时服务热线：4006168116

戴纳派克官方网站  
[www.dynapac.com](http://www.dynapac.com)

- 在线选择维修包、润滑油液
- 配件在线订购

远程设备监控系统  
Dyn@Link

- 随时随地管理您的设备和车队
- 订制化监控，设备报警提示并及时干预

预防故障成本

定期维护

设备故障直接影响您的工作效率，定期维护保养可避免故障发生及提高机器的可靠性，最大限度地提高您的生产效率，从而提高您的利润率。

预防维修成本

维护保养协议

为您的设备量身定制维修保养包，高性价比磨损件及修理包可以满足您的设备定期维护计划所需的所有部件。我们资深技术服务人员上门服务，避免设备发生故障并在其工作寿命内保持最大的正常运行时间。

维修保养协议

设备需要预防性维护保养，避免发生故障  
高效维修服务保证设备较高的转售价值

降低占用成本  
保养可避免昂贵的维修成本

提高设备可靠性  
保证全套设备有效运行时间

较高的转售价值